7本国产品标准证明文件

7-1 关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34 号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1.（储物柜、900*420*1800、定制）[1]，生产厂为（北京华裕维商用厨具有限公司）[2]，厂址为（北京市通州区胡家垡村甲 8 号院 4 号楼 5 层 518）。（储物柜、900*420*1800、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（储物柜、900*420*1800、定制）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（储物柜、900*420*1800、定制）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

2.（洗手池、500*760*800+150、HYW-GQXSX），生产厂为（北京华裕维商用厨具有限公司），厂址为（北京市通州区胡家垡村甲 8 号院 4 号楼 5 层 518）。（洗手池、500*760*800+150、HYW-GQXSX）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（洗手池、500*760*800+150、HYW-GQXSX）的（关键组件）在中国境内生产。（洗手池、500*760*800+150、HYW-GQXSX）的（关键工序）在中国境内完成。

3.（感应龙头、感应式、EF-9801），生产厂为（谷德朗（东莞）金属制品有限公司），厂址为（广东省东莞市虎门镇莞太路虎门段 321 号虎门国际公馆 18 栋 118 室）。（感应龙头、感应式、EF-9801）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（感应龙头、感应式、EF-9801）的（关键组件）在中国境内生产。（感应龙头、感应式、EF-9801）的（关键工序）在中国境内完成。

4.（冷藏库、3550*3200*2600、定制），生产厂为（廊坊京泉制冷设备有限公司），厂址为（永清县管家务乡胡其营村）。（冷藏库、3550*3200*2600、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（冷藏库、3550*3200*2600、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（冷藏库、3550*3200*2600、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

5.（冷冻库、2200*2500*2600、定制），生产厂为（廊坊京泉制冷设备有限公司），厂址为（永清县管家务乡胡其营村）。（冷冻库、2200*2500*2600、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（冷冻库、2200*2500*2600、

定制）的（关键组件）在中国境内生产。（冷冻库、2200*2500*2600、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

6.（米面架、1200*500*200、定制），生产厂为（北京华裕维商用厨具有限公司），厂址为（北京市通州区胡家垡村甲 8 号院 4 号楼 5 层 518）。（米面架、1200*500*200、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（米面架、1200*500*200、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（米面架、1200*500*200、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

7.（单星盆台及双温龙头、1000*760*800+150、HYW-DXSC 及双温龙头型号：XP-55402），生产厂为（北京华裕维商用厨具有限公司及谷德朗（东莞）金属制品有限公司），厂址为（北京市通州区胡家垡村甲 8 号院 4 号楼 5 层 518 及广东省东莞市虎门镇莞太路虎门段 321 号虎门国际公馆 18 栋 118 室）。（单星盆台及双温龙头、1000*760*800+150、HYW-DXSC 及双温龙头型号：XP-55402）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（单星盆台及双温龙头、1000*760*800+150、HYW-DXSC 及双温龙头型号：XP-55402）的（关键组件）在中国境内生产。（单星盆台及双温龙头、1000*760*800+150、HYW-DXSC 及双温龙头型号：XP-55402）的（关键工序）在中国境内完成。

8.（挂墙热水器、80L、WYDRRA-80），生产厂为（广东雅丽诗电器股份有限公司），厂址为（中山市黄圃镇盛业南路 3 号）。（挂墙热水器、80L、WYDRRA-80）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（挂墙热水器、80L、WYDRRA-80）的（关键组件）在中国境内生产。（挂墙热水器、80L、WYDRRA-80）的（关键工序）在中国境内完成。

9.（双层工作台、1800*760*800、定制），生产厂为（北京华裕维商用厨具有限公司），厂址为（北京市通州区胡家垡村甲 8 号院 4 号楼 5 层 518）。（双层工作台、1800*760*800、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（双层工作台、1800*760*800、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（双层工作台、1800*760*800、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

10.（多功能切菜机、1180*550*1260、CJ-801），生产厂为（河北创骏食品机械制造有限公司），厂址为（河北省邢台市隆尧县魏家庄镇肖庄后村村西）。（多功能切菜机、1180*550*1260、CJ-801）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（多功能切菜机、1180*550*1260、CJ-801）的（关键组件）在

中国境内生产。（多功能切菜机、1180*550*1260、CJ-801）的（关键工序）在中国境内完成。

11.（单星盆台及双温龙头、1000*760*800+150、HYW-DXSC 及双温龙头型号：XP-55402），生产厂为（北京华裕维商用厨具有限公司及谷德朗（东莞）金属制品有限公司），厂址为（北京市通州区胡家垡村甲 8 号院 4 号楼 5 层 518 及广东省东莞市虎门镇莞太路虎门段 321 号虎门国际公馆 18 栋 118 室）。（单星盆台及双温龙头、1000*760*800+150、HYW-DXSC 及双温龙头型号：XP-55402）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（单星盆台及双温龙头、1000*760*800+150、HYW-DXSC 及双温龙头型号：XP-55402）的（关键组件）在中国境内生产。（单星盆台及双温龙头、1000*760*800+150、HYW-DXSC 及双温龙头型号：XP-55402）的（关键工序）在中国境内完成。

12.（挂墙式刀具消毒柜、538*138*648、LJE-15D），生产厂为（宁波丽吉尔电器科技有限公司），厂址为（浙江省宁波前湾新区滨海四路 329 号）。（挂墙式刀具消毒柜、538*138*648、LJE-15D）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（挂墙式刀具消毒柜、538*138*648、LJE-15D）的（关键组件）在中国境内生产。（挂墙式刀具消毒柜、538*138*648、LJE-15D）的（关键工序）在中国境内完成。

13.（挂墙热水器、80L、WYDRRA-80），生产厂为（广东雅丽诗电器股份有限公司），厂址为（中山市黄圃镇盛业南路 3 号）。（挂墙热水器、80L、WYDRRA-80）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（挂墙热水器、80L、WYDRRA-80）的（关键组件）在中国境内生产。（挂墙热水器、80L、WYDRRA-80）的（关键工序）在中国境内完成。

14.（双层工作台、1800*760*800、定制），生产厂为（北京华裕维商用厨具有限公司），厂址为（北京市通州区胡家垡村甲 8 号院 4 号楼 5 层 518）。（双层工作台、1800*760*800、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（双层工作台、1800*760*800、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（双层工作台、1800*760*800、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

15.（洗手池、500*760*800+150、HYW-GQXSX），生产厂为（北京华裕维商用厨具有限公司），厂址为（北京市通州区胡家垡村甲 8 号院 4 号楼 5 层 518）。（洗手池、500*760*800+150、HYW-GQXSX）的中国境内生产的组件成本占比≥（规

定比例）。（洗手池、500*760*800+150、HYW-GQXSX）的（关键组件）在中国境内生产。（洗手池、500*760*800+150、HYW-GQXSX）的（关键工序）在中国境内完成。

16.（感应龙头、感应式、EF-9801），生产厂为（谷德朗（东莞）金属制品有限公司），厂址为（广东省东莞市虎门镇莞太路虎门段 321 号虎门国际公馆 18 栋 118 室）。（感应龙头、感应式、EF-9801）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（感应龙头、感应式、EF-9801）的（关键组件）在中国境内生产。（感应龙头、感应式、EF-9801）的（关键工序）在中国境内完成。

17.（三星盆台及双温龙头、1800*760*800+150、定制及双温龙头型号：XP-55402），生产厂为（北京华裕维商用厨具有限公司及谷德朗（东莞）金属制品有限公司），厂址为（北京市通州区胡家垡村甲 8 号院 4 号楼 5 层 518 及广东省东莞市虎门镇莞太路虎门段 321 号虎门国际公馆 18 栋 118 室）。（三星盆台及双温龙头、1800*760*800+150、定制及双温龙头型号：XP-55402）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（三星盆台及双温龙头、1800*760*800+150、定制及双温龙头型号：XP-55402）的（关键组件）在中国境内生产。（三星盆台及双温龙头、1800*760*800+150、定制及双温龙头型号：XP-55402）的（关键工序）在中国境内完成。

18.（挂墙热水器、80L、WYDRRA-80），生产厂为（广东雅丽诗电器股份有限公司），厂址为（中山市黄圃镇盛业南路 3 号）。（挂墙热水器、80L、WYDRRA-80）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（挂墙热水器、80L、WYDRRA-80）的（关键组件）在中国境内生产。（挂墙热水器、80L、WYDRRA-80）的（关键工序）在中国境内完成。

19.（燃气单头大锅灶及注水龙头、Φ800mm、SDGT40-B 及注水龙头型号：XPR-CL55102），生产厂为（北京华裕维商用厨具有限公司及谷德朗（东莞）金属制品有限公司），厂址为（北京市通州区胡家垡村甲 8 号院 4 号楼 5 层 518 及广东省东莞市虎门镇莞太路虎门段 321 号虎门国际公馆 18 栋 118 室）。（燃气单头大锅灶及注水龙头、Φ800mm、SDGT40-B 及注水龙头型号：XPR-CL55102）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（燃气单头大锅灶及注水龙头、Φ800mm、SDGT40-B 及注水龙头型号：XPR-CL55102）的（关键组件）在中国境

内生产。（燃气单头大锅灶及注水龙头、Φ800mm、SDGT40-B 及注水龙头型号：XPR-CL55102）的（关键工序）在中国境内完成。

20.（燃气双头双尾炒炉及注水龙头、2200*1200*800+450、SZCT40/80-A 及注水龙头型号：XPR-CL55102），生产厂为（北京华裕维商用厨具有限公司及谷德朗（东莞）金属制品有限公司），厂址为（北京市通州区胡家垡村甲 8 号院 4 号楼 5 层 518 及广东省东莞市虎门镇莞太路虎门段 321 号虎门国际公馆 18 栋 118 室）。（燃气双头双尾炒炉及注水龙头、2200*1200*800+450、SZCT40/80-A 及注水龙头型号：XPR-CL55102）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（燃气双头双尾炒炉及注水龙头、2200*1200*800+450、SZCT40/80-A 及注水龙头型号：XPR-CL55102）的（关键组件）在中国境内生产。（燃气双头双尾炒炉及注水龙头、2200*1200*800+450、SZCT40/80-A 及注水龙头型号：XPR-CL55102）的（关键工序）在中国境内完成。

21.（燃气双头单尾小炒灶及注水龙头、1800*1000*800+450、SZCT40/80-B 及注水龙头型号：XPR-CL55102），生产厂为（北京华裕维商用厨具有限公司及谷德朗（东莞）金属制品有限公司），厂址为（北京市通州区胡家垡村甲 8 号院 4 号楼 5 层 518 及广东省东莞市虎门镇莞太路虎门段 321 号虎门国际公馆 18 栋 118 室）。（燃气双头单尾小炒灶及注水龙头、1800*1000*800+450、SZCT40/80-B 及注水龙头型号：XPR-CL55102）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（燃气双头单尾小炒灶及注水龙头、1800*1000*800+450、SZCT40/80-B 及注水龙头型号：XPR-CL55102）的（关键组件）在中国境内生产。（燃气双头单尾小炒灶及注水龙头、1800*1000*800+450、SZCT40/80-B 及注水龙头型号：XPR-CL55102）的（关键工序）在中国境内完成。

22.（燃气双头低汤灶及注水龙头、1200*800*550+700、SPTT22/44-A 及注水龙头型号：XPR-CL55102），生产厂为（北京华裕维商用厨具有限公司及谷德朗（东莞）金属制品有限公司），厂址为（北京市通州区胡家垡村甲 8 号院 4 号楼 5 层 518 及广东省东莞市虎门镇莞太路虎门段 321 号虎门国际公馆 18 栋 118 室）。（燃气双头低汤灶及注水龙头、1200*800*550+700、SPTT22/44-A 及注水龙头型号：XPR-CL55102）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（燃气双头低汤灶及注水龙头、1200*800*550+700、SPTT22/44-A 及注水龙头型号：XPR-CL55102）的（关键组件）在中国境内生产。（燃气双头低汤灶及注水龙头、

1200*800*550+700、SPTT22/44-A 及注水龙头型号：XPR-CL55102）的（关键工序）在中国境内完成。

23.（燃气双门蒸箱、1200*910*1850、SZXT45-B），生产厂为（北京华裕维商用厨具有限公司），厂址为（北京市通州区胡家垡村甲 8 号院 4 号楼 5 层 518）。（燃气双门蒸箱、1200*910*1850、SZXT45-B）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（燃气双门蒸箱、1200*910*1850、SZXT45-B）的（关键组件）在中国境内生产。（燃气双门蒸箱、1200*910*1850、SZXT45-B）的（关键工序）在中国境内完成。

24.（单通工作柜、1800*760*800、HYW-DTGZT），生产厂为（北京华裕维商用厨具有限公司），厂址为（北京市通州区胡家垡村甲 8 号院 4 号楼 5 层 518）。（单通工作柜、1800*760*800、HYW-DTGZT）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（单通工作柜、1800*760*800、HYW-DTGZT）的（关键组件）在中国境内生产。（单通工作柜、1800*760*800、HYW-DTGZT）的（关键工序）在中国境内完成。

25.（保鲜工作柜、1800*760*800、TG0.4F），生产厂为（广州佰优电器有限公司），厂址为（广州市番禺区大龙街市新路新水坑段 22 号之二）。（保鲜工作柜、1800*760*800、TG0.4F）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（保鲜工作柜、1800*760*800、TG0.4F）的（关键组件）在中国境内生产。（保鲜工作柜、1800*760*800、TG0.4F）的（关键工序）在中国境内完成。

26.（不锈钢排烟罩、（11150+4500）*1750*550、定制），生产厂为（北京华裕维商用厨具有限公司），厂址为（北京市通州区胡家垡村甲 8 号院 4 号楼 5 层 518）。（不锈钢排烟罩、（11150+4500）*1750*550、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（不锈钢排烟罩、（11150+4500）*1750*550、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（不锈钢排烟罩、（11150+4500）*1750*550、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

27.（烟罩装饰板、L=15650、定制），生产厂为（北京华裕维商用厨具有限公司），厂址为（北京市通州区胡家垡村甲 8 号院 4 号楼 5 层 518）。（烟罩装饰板、L=15650、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（烟罩装饰板、L=15650、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（烟罩装饰板、L=15650、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

28.（烟罩灭火系统、双瓶组、CMJS26-2-HF），生产厂为（宁波环峰消防技术有限公司），厂址为（浙江省宁波市江北区私营工业城新城路 8 号（2）幢）。（烟罩灭火系统、双瓶组、CMJS26-2-HF）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（烟罩灭火系统、双瓶组、CMJS26-2-HF）的（关键组件）在中国境内生产。（烟罩灭火系统、双瓶组、CMJS26-2-HF）的（关键工序）在中国境内完成。

29.（燃气双门蒸箱、1200*910*1850、SZXT45-B），生产厂为（北京华裕维商用厨具有限公司），厂址为（北京市通州区胡家垡村甲 8 号院 4 号楼 5 层 518）。（燃气双门蒸箱、1200*910*1850、SZXT45-B）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（燃气双门蒸箱、1200*910*1850、SZXT45-B）的（关键组件）在中国境内生产。（燃气双门蒸箱、1200*910*1850、SZXT45-B）的（关键工序）在中国境内完成。

30.（三层六盘烤箱、1240*875*1660、WFC-306DJ），生产厂为（广东省泓锋烘焙设备有限公司），厂址为（佛山市南海区丹灶镇丹横路 19 号 9-10 座（住所申报））。（三层六盘烤箱、1240*875*1660、WFC-306DJ）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（三层六盘烤箱、1240*875*1660、WFC-306DJ）的（关键组件）在中国境内生产。（三层六盘烤箱、1240*875*1660、WFC-306DJ）的（关键工序）在中国境内完成。

31.（电饼铛、635*780*740mm、YXD60-A2），生产厂为（山东滨博亿阳电器有限公司），厂址为（山东省滨州市博兴县曹王镇王海一村 187 号）。（电饼铛、635*780*740mm、YXD60-A2）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（电饼铛、635*780*740mm、YXD60-A2）的（关键组件）在中国境内生产。（电饼铛、635*780*740mm、YXD60-A2）的（关键工序）在中国境内完成。

32.（立式电炸炉、双缸、RC-ZL-2），生产厂为（广东荣创厨房设备有限公司），厂址为（东莞市寮步镇西溪村大进工业园大进一路 6 号）。（立式电炸炉、双缸、RC-ZL-2）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（立式电炸炉、双缸、RC-ZL-2）的（关键组件）在中国境内生产。（立式电炸炉、双缸、RC-ZL-2）的（关键工序）在中国境内完成。

33.（多功能搅拌机、580*480*880、B30M），生产厂为（河北创骏食品机械制造有限公司），厂址为（河北省邢台市隆尧县魏家庄镇肖庄后村村西）。（多

功能搅拌机、580*480*880、B30M）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（多功能搅拌机、580*480*880、B30M）的（关键组件）在中国境内生产。（多功能搅拌机、580*480*880、B30M）的（关键工序）在中国境内完成。

34.（双动双速和面机、580*1120*1020、H80），生产厂为（河北创骏食品机械制造有限公司），厂址为（河北省邢台市隆尧县魏家庄镇肖庄后村村西）。（双动双速和面机、580*1120*1020、H80）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（双动双速和面机、580*1120*1020、H80）的（关键组件）在中国境内生产。（双动双速和面机、580*1120*1020、H80）的（关键工序）在中国境内完成。

35.（压面机、915*590*1210、MT-125），生产厂为（河北创骏食品机械制造有限公司），厂址为（河北省邢台市隆尧县魏家庄镇肖庄后村村西）。（压面机、915*590*1210、MT-125）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（压面机、915*590*1210、MT-125）的（关键组件）在中国境内生产。（压面机、915*590*1210、MT-125）的（关键工序）在中国境内完成。

36.（四门双温雪柜、1220*760*1980、QD1.0F），生产厂为（广州佰优电器有限公司），厂址为（广州市番禺区大龙街市新路新水坑段 22 号之二）。（四门双温雪柜、1220*760*1980、QD1.0F）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（四门双温雪柜、1220*760*1980、QD1.0F）的（关键组件）在中国境内生产。（四门双温雪柜、1220*760*1980、QD1.0F）的（关键工序）在中国境内完成。

37.（单门醒发箱、单门、WFF-18LC），生产厂为（广东省泓锋烘焙设备有限公司），厂址为（佛山市南海区丹灶镇丹横路 19 号 9-10 座（住所申报））。（单门醒发箱、单门、WFF-18LC）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（单门醒发箱、单门、WFF-18LC）的（关键组件）在中国境内生产。（单门醒发箱、单门、WFF-18LC）的（关键工序）在中国境内完成。

38.（双通工作柜、1800*760*800、HYW-STDHTG），生产厂为（北京华裕维商用厨具有限公司），厂址为（北京市通州区胡家垡村甲 8 号院 4 号楼 5 层 518）。（双通工作柜、1800*760*800、HYW-STDHTG）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（双通工作柜、1800*760*800、HYW-STDHTG）的（关键组件）在

中国境内生产。（双通工作柜、1800*760*800、HYW-STDHTG）的（关键工序）在中国境内完成。

39.（木面工作台、1800*760*800、定制），生产厂为（北京华裕维商用厨具有限公司），厂址为（北京市通州区胡家垡村甲 8 号院 4 号楼 5 层 518）。（木面工作台、1800*760*800、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（木面工作台、1800*760*800、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（木面工作台、1800*760*800、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

40.（不锈钢排烟罩、（6120+7000）*1750*550、定制），生产厂为（北京华裕维商用厨具有限公司），厂址为（北京市通州区胡家垡村甲 8 号院 4 号楼 5 层 518）。（不锈钢排烟罩、（6120+7000）*1750*550、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（不锈钢排烟罩、（6120+7000）*1750*550、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（不锈钢排烟罩、（6120+7000）*1750*550、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

41.（烟罩装饰板、L=14420、定制），生产厂为（北京华裕维商用厨具有限公司），厂址为（北京市通州区胡家垡村甲 8 号院 4 号楼 5 层 518）。（烟罩装饰板、L=14420、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（烟罩装饰板、L=14420、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（烟罩装饰板、L=14420、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

42.（洗手池、500*760*800+150、HYW-GQXSX），生产厂为（北京华裕维商用厨具有限公司），厂址为（北京市通州区胡家垡村甲 8 号院 4 号楼 5 层 518）。（洗手池、500*760*800+150、HYW-GQXSX）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（洗手池、500*760*800+150、HYW-GQXSX）的（关键组件）在中国境内生产。（洗手池、500*760*800+150、HYW-GQXSX）的（关键工序）在中国境内完成。

43.（感应龙头、感应式、EF-9801），生产厂为（谷德朗（东莞）金属制品有限公司），厂址为（广东省东莞市虎门镇莞太路虎门段 321 号虎门国际公馆 18 栋 118 室）。（感应龙头、感应式、EF-9801）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（感应龙头、感应式、EF-9801）的（关键组件）在中国境内生产。（感应龙头、感应式、EF-9801）的（关键工序）在中国境内完成。

44.（三星盆台及双温龙头、1500*760*800、定制及双温龙头型号：XP-55402），生产厂为（北京华裕维商用厨具有限公司及谷德朗（东莞）金属制品有限公司），厂址为（北京市通州区胡家垡村甲 8 号院 4 号楼 5 层 518 及广东省东莞市虎门镇莞太路虎门段 321 号虎门国际公馆 18 栋 118 室）。（三星盆台及双温龙头、1500*760*800、定制及双温龙头型号：XP-55402）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（三星盆台及双温龙头、1500*760*800、定制及双温龙头型号：XP-55402）的（关键组件）在中国境内生产。（三星盆台及双温龙头、1500*760*800、定制及双温龙头型号：XP-55402）的（关键工序）在中国境内完成。

45.（挂墙热水器、80L、WYDRRA-80），生产厂为（广东雅丽诗电器股份有限公司），厂址为（中山市黄圃镇盛业南路 3 号）。（挂墙热水器、80L、WYDRRA-80）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（挂墙热水器、80L、WYDRRA-80）的（关键组件）在中国境内生产。（挂墙热水器、80L、WYDRRA-80）的（关键工序）在中国境内完成。

46.（双层工作台、1800*760*800、定制），生产厂为（北京华裕维商用厨具有限公司），厂址为（北京市通州区胡家垡村甲 8 号院 4 号楼 5 层 518）。（双层工作台、1800*760*800、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（双层工作台、1800*760*800、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（双层工作台、1800*760*800、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

47.（保鲜工作柜、1800*760*800、TG0.4F），生产厂为（广州佰优电器有限公司），厂址为（广州市番禺区大龙街市新路新水坑段 22 号之二）。（保鲜工作柜、1800*760*800、TG0.4F）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（保鲜工作柜、1800*760*800、TG0.4F）的（关键组件）在中国境内生产。（保鲜工作柜、1800*760*800、TG0.4F）的（关键工序）在中国境内完成。

48.（智能留样雪柜、835*840*1940、SG600K6F-ST），生产厂为（河北星联餐饮设备有限公司），厂址为（河北省邯郸市成安县商城镇成峰公路北、经四路西）。（智能留样雪柜、835*840*1940、SG600K6F-ST）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（智能留样雪柜、835*840*1940、SG600K6F-ST）的（关键组件）在中国境内生产。（智能留样雪柜、835*840*1940、SG600K6F-ST）的（关键工序）在中国境内完成。

49.（单通工作柜、1800*760*800、HYW-DTGZT），生产厂为（北京华裕维商用厨具有限公司），厂址为（北京市通州区胡家垡村甲 8 号院 4 号楼 5 层 518）。（单通工作柜、1800*760*800、HYW-DTGZT）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（单通工作柜、1800*760*800、HYW-DTGZT）的（关键组件）在中国境内生产。（单通工作柜、1800*760*800、HYW-DTGZT）的（关键工序）在中国境内完成。

50.（洗手池及感应龙头、500*760*800+150、HYW-GQXSX 及感应龙头型号：EF-9801），生产厂为（北京华裕维商用厨具有限公司及谷德朗（东莞）金属制品有限公司），厂址为（北京市通州区胡家垡村甲 8 号院 4 号楼 5 层 518 及广东省东莞市虎门镇莞太路虎门段 321 号虎门国际公馆 18 栋 118 室）。（洗手池及感应龙头、500*760*800+150、HYW-GQXSX 及感应龙头型号：EF-9801）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（洗手池及感应龙头、500*760*800+150、HYW-GQXSX 及感应龙头型号：EF-9801）的（关键组件）在中国境内生产。（洗手池及感应龙头、500*760*800+150、HYW-GQXSX 及感应龙头型号：EF-9801）的（关键工序）在中国境内完成。

51.（双层工作台、1800*760*800、定制），生产厂为（北京华裕维商用厨具有限公司），厂址为（北京市通州区胡家垡村甲 8 号院 4 号楼 5 层 518）。（双层工作台、1800*760*800、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（双层工作台、1800*760*800、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（双层工作台、1800*760*800、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

52.（单星盆台及双温龙头、1000*760*800+150、HYW-DXSC 及双温龙头型号：XP-55402），生产厂为（北京华裕维商用厨具有限公司及谷德朗（东莞）金属制品有限公司），厂址为（北京市通州区胡家垡村甲 8 号院 4 号楼 5 层 518 及广东省东莞市虎门镇莞太路虎门段 321 号虎门国际公馆 18 栋 118 室）。（单星盆台及双温龙头、1000*760*800+150、HYW-DXSC 及双温龙头型号：XP-55402）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（单星盆台及双温龙头、1000*760*800+150、HYW-DXSC 及双温龙头型号：XP-55402）的（关键组件）在中国境内生产。（单星盆台及双温龙头、1000*760*800+150、HYW-DXSC 及双温龙头型号：XP-55402）的（关键工序）在中国境内完成。

53.（挂墙热水器、80L、WYDRRA-80），生产厂为（广东雅丽诗电器股份有限公司），厂址为（中山市黄圃镇盛业南路 3 号）。（挂墙热水器、80L、WYDRRA-80）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（挂墙热水器、80L、WYDRRA-80）的（关键组件）在中国境内生产。（挂墙热水器、80L、WYDRRA-80）的（关键工序）在中国境内完成。

54.（鼓泡式浸泡池、1500*800*880、GD-1500），生产厂为（阿派斯商用设备（上海）有限公司），厂址为（上海市奉贤区柘林镇信诺路 12 号 1 车间）。（鼓泡式浸泡池、1500*800*880、GD-1500）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（鼓泡式浸泡池、1500*800*880、GD-1500）的（关键组件）在中国境内生产。（鼓泡式浸泡池、1500*800*880、GD-1500）的（关键工序）在中国境内完成。

55.（长龙式洗碗机、4450*1012*2173、HR-1ERD-1W），生产厂为（阿派斯商用设备（上海）有限公司），厂址为（上海市奉贤区柘林镇信诺路 12 号 1 车间）。（长龙式洗碗机、4450*1012*2173、HR-1ERD-1W）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（长龙式洗碗机、4450*1012*2173、HR-1ERD-1W）的（关键组件）在中国境内生产。（长龙式洗碗机、4450*1012*2173、HR-1ERD-1W）的（关键工序）在中国境内完成。

56.（双层工作台、1500*760*800、定制），生产厂为（北京华裕维商用厨具有限公司），厂址为（北京市通州区胡家垡村甲 8 号院 4 号楼 5 层 518）。（双层工作台、1500*760*800、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（双层工作台、1500*760*800、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（双层工作台、1500*760*800、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

57.（集气罩、4000*1200*500、定制），生产厂为（北京华裕维商用厨具有限公司），厂址为（北京市通州区胡家垡村甲 8 号院 4 号楼 5 层 518）。（集气罩、4000*1200*500、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（集气罩、4000*1200*500、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（集气罩、4000*1200*500、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

58.（烟罩装饰板、L=6400、定制），生产厂为（北京华裕维商用厨具有限公司），厂址为（北京市通州区胡家垡村甲 8 号院 4 号楼 5 层 518）。（烟罩装饰板、L=6400、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（烟罩

装饰板、L=6400、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（烟罩装饰板、L=6400、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

59.（餐具储藏库、5600*3200*2700、RTP30000-A 型），生产厂为（山东美时电器有限公司），厂址为（山东省滨州市博兴县兴福镇兴四村曹纯路南）。（餐具储藏库、5600*3200*2700、RTP30000-A 型）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（餐具储藏库、5600*3200*2700、RTP30000-A 型）的（关键组件）在中国境内生产。（餐具储藏库、5600*3200*2700、RTP30000-A 型）的（关键工序）在中国境内完成。

60.（加压排油烟机组、35000m³/h、MKT-25×15KW），生产厂为（东莞市麦凯环保科技有限公司），厂址为（广东省东莞市石排镇向西工业二路北 7 号）。（加压排油烟机组、35000m³/h、MKT-25×15KW）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（加压排油烟机组、35000m³/h、MKT-25×15KW）的（关键组件）在中国境内生产。（加压排油烟机组、35000m³/h、MKT-25×15KW）的（关键工序）在中国境内完成。

61.（排风机底座、与机柜配套、定制），生产厂为（北京华裕维商用厨具有限公司），厂址为（北京市通州区胡家垡村甲 8 号院 4 号楼 5 层 518）。（排风机底座、与机柜配套、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（排风机底座、与机柜配套、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（排风机底座、与机柜配套、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

62.（风机专用控制箱、与系统匹配、JXF），生产厂为（北京东易晶森科技有限公司），厂址为（北京市房山区卓秀北街 10 号院 3 号楼 16 层 1614）。（风机专用控制箱、与系统匹配、JXF）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（风机专用控制箱、与系统匹配、JXF）的（关键组件）在中国境内生产。（风机专用控制箱、与系统匹配、JXF）的（关键工序）在中国境内完成。

63.（防火阀、与管道配套、定制），生产厂为（苏州德粤通风机电设备有限公司），厂址为（苏州市相城区北桥街道恒威路 7 号）。（防火阀、与管道配套、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（防火阀、与管道配套、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（防火阀、与管道配套、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

64.（风机减震器、与风机配套、定制），生产厂为（河北亦辰减震器制造有限公司），厂址为（河北省沧州市泊头市四营乡大卢屯村西）。（风机减震器、与风机配套、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（风机减震器、与风机配套、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（风机减震器、与风机配套、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

65.（软连接、与风机配套、定制），生产厂为（河北翀举保温材料有限公司），厂址为（河北省沧州市河间市米各庄镇朱庄村村委会西 400 米）。（软连接、与风机配套、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（软连接、与风机配套、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（软连接、与风机配套、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

66.（进出口消音管、与管道配套、定制），生产厂为（北京华裕维商用厨具有限公司），厂址为（北京市通州区胡家垡村甲 8 号院 4 号楼 5 层 518）。（进出口消音管、与管道配套、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（进出口消音管、与管道配套、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（进出口消音管、与管道配套、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

67.（通风管道、1.2mm 厚镀锌板、定制），生产厂为（北京华裕维商用厨具有限公司），厂址为（北京市通州区胡家垡村甲 8 号院 4 号楼 5 层 518）。（通风管道、1.2mm 厚镀锌板、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（通风管道、1.2mm 厚镀锌板、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（通风管道、1.2mm 厚镀锌板、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

68.（法兰、与烟管配套、定制），生产厂为（北京华裕维商用厨具有限公司），厂址为（北京市通州区胡家垡村甲 8 号院 4 号楼 5 层 518）。（法兰、与烟管配套、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（法兰、与烟管配套、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（法兰、与烟管配套、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

69.（高效净化器装置、35000m³/h、HQD-JYJ-FH-36），生产厂为（北京华清大地环保科技发展有限公司），厂址为（北京市丰台区海鹰路 8 号院 3 号楼 12 层 1220）。（高效净化器装置、35000m³/h、HQD-JYJ-FH-36）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（高效净化器装置、35000m³/h、HQD-JYJ-FH-36）

的（关键组件）在中国境内生产。（高效净化器装置、35000m³/h、HQD-JYJ-FH-36）的（关键工序）在中国境内完成。

70.（净化器底座、与净化器配套、定制），生产厂为（北京华裕维商用厨具有限公司），厂址为（北京市通州区胡家垡村甲 8 号院 4 号楼 5 层 518）。（净化器底座、与净化器配套、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（净化器底座、与净化器配套、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（净化器底座、与净化器配套、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

71.（风机出口防护网、与管道配套、定制），生产厂为（北京华裕维商用厨具有限公司），厂址为（北京市通州区胡家垡村甲 8 号院 4 号楼 5 层 518）。（风机出口防护网、与管道配套、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（风机出口防护网、与管道配套、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（风机出口防护网、与管道配套、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

72.（设备吊运费、根据现场、定制），生产厂为（北京华裕维商用厨具有限公司），厂址为（北京市通州区胡家垡村甲 8 号院 4 号楼 5 层 518）。（设备吊运费、根据现场、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（设备吊运费、根据现场、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（设备吊运费、根据现场、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

73.（加压排油烟机组、30000m³/h、MKT-22×11KW），生产厂为（东莞市麦凯环保科技有限公司），厂址为（广东省东莞市石排镇向西工业二路北 7 号）。（加压排油烟机组、30000m³/h、MKT-22×11KW）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（加压排油烟机组、30000m³/h、MKT-22×11KW）的（关键组件）在中国境内生产。（加压排油烟机组、30000m³/h、MKT-22×11KW）的（关键工序）在中国境内完成。

74.（排风机底座、与机柜配套、定制），生产厂为（北京华裕维商用厨具有限公司），厂址为（北京市通州区胡家垡村甲 8 号院 4 号楼 5 层 518）。（排风机底座、与机柜配套、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（排风机底座、与机柜配套、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（排风机底座、与机柜配套、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

75.（风机专用控制箱、与系统匹配、JXF），生产厂为（北京东易晶森科技有限公司），厂址为（北京市房山区卓秀北街 10 号院 3 号楼 16 层 1614）。（风

机专用控制箱、与系统匹配、JXF）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（风机专用控制箱、与系统匹配、JXF）的（关键组件）在中国境内生产。（风机专用控制箱、与系统匹配、JXF）的（关键工序）在中国境内完成。

76.（防火阀、与管道配套、定制），生产厂为（苏州德粤通风机电设备有限公司），厂址为（苏州市相城区北桥街道恒威路 7 号）。（防火阀、与管道配套、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（防火阀、与管道配套、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（防火阀、与管道配套、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

77.（风机减震器、与风机配套、定制），生产厂为（河北亦辰减震器制造有限公司），厂址为（河北省沧州市泊头市四营乡大卢屯村西）。（风机减震器、与风机配套、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（风机减震器、与风机配套、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（风机减震器、与风机配套、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

78.（软连接、与风机配套、定制），生产厂为（河北翀举保温材料有限公司），厂址为（河北省沧州市河间市米各庄镇朱庄村村委会西 400 米）。（软连接、与风机配套、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（软连接、与风机配套、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（软连接、与风机配套、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

79.（进出口消音管、与管道配套、定制），生产厂为（北京华裕维商用厨具有限公司），厂址为（北京市通州区胡家垡村甲 8 号院 4 号楼 5 层 518）。（进出口消音管、与管道配套、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（进出口消音管、与管道配套、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（进出口消音管、与管道配套、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

80.（通风管道、1.2mm 厚镀锌板、定制），生产厂为（北京华裕维商用厨具有限公司），厂址为（北京市通州区胡家垡村甲 8 号院 4 号楼 5 层 518）。（通风管道、1.2mm 厚镀锌板、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（通风管道、1.2mm 厚镀锌板、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（通风管道、1.2mm 厚镀锌板、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

81.（法兰、与烟管配套、定制），生产厂为（北京华裕维商用厨具有限公司），厂址为（北京市通州区胡家垡村甲 8 号院 4 号楼 5 层 518）。（法兰、与

烟管配套、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（法兰、与烟管配套、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（法兰、与烟管配套、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

82.（高效净化器装置、30000m³/h、HQD-JYJ-FH-30），生产厂为（北京华清大地环保科技发展有限公司），厂址为（北京市丰台区海鹰路 8 号院 3 号楼 12 层 1220）。（高效净化器装置、30000m³/h、HQD-JYJ-FH-30）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（高效净化器装置、30000m³/h、HQD-JYJ-FH-30）的（关键组件）在中国境内生产。（高效净化器装置、30000m³/h、HQD-JYJ-FH-30）的（关键工序）在中国境内完成。

83.（净化器底座、与净化器配套、定制），生产厂为（北京华裕维商用厨具有限公司），厂址为（北京市通州区胡家垡村甲 8 号院 4 号楼 5 层 518）。（净化器底座、与净化器配套、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（净化器底座、与净化器配套、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（净化器底座、与净化器配套、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

84.（风机出口防护网、与管道配套、定制），生产厂为（北京华裕维商用厨具有限公司），厂址为（北京市通州区胡家垡村甲 8 号院 4 号楼 5 层 518）。（风机出口防护网、与管道配套、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（风机出口防护网、与管道配套、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（风机出口防护网、与管道配套、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

85.（设备吊运费、根据现场、定制），生产厂为（北京华裕维商用厨具有限公司），厂址为（北京市通州区胡家垡村甲 8 号院 4 号楼 5 层 518）。（设备吊运费、根据现场、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（设备吊运费、根据现场、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（设备吊运费、根据现场、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

86.（新风机组、28000m³/h、MKFJ-22），生产厂为（东莞市麦凯环保科技有限公司），厂址为（广东省东莞市石排镇向西工业二路北 8 号）。（新风机组、28000m³/h、MKFJ-22）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（新风机组、28000m³/h、MKFJ-22）的（关键组件）在中国境内生产。（新风机组、28000m³/h、MKFJ-22）的（关键工序）在中国境内完成。

87.（新风机减震器、与风机配套、定制），生产厂为（河北亦辰减震器制造有限公司），厂址为（河北省沧州市泊头市四营乡大卢屯村西）。（新风机减震器、与风机配套、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（新风机减震器、与风机配套、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（新风机减震器、与风机配套、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

88.（新风机底座、与机柜配套、定制），生产厂为（北京华裕维商用厨具有限公司），厂址为（北京市通州区胡家垡村甲 8 号院 4 号楼 5 层 518）。（新风机底座、与机柜配套、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（新风机底座、与机柜配套、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（新风机底座、与机柜配套、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

89.（软连接、与风机配套、定制），生产厂为（河北翀举保温材料有限公司），厂址为（河北省沧州市河间市米各庄镇朱庄村村委会西 400 米）。（软连接、与风机配套、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（软连接、与风机配套、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（软连接、与风机配套、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

90.（进出口消音管、与管道配套、定制），生产厂为（北京华裕维商用厨具有限公司），厂址为（北京市通州区胡家垡村甲 8 号院 4 号楼 5 层 518）。（进出口消音管、与管道配套、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（进出口消音管、与管道配套、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（进出口消音管、与管道配套、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

91.（防火阀、与管道配套、定制），生产厂为（苏州德粤通风机电设备有限公司），厂址为（苏州市相城区北桥街道恒威路 7 号）。（防火阀、与管道配套、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（防火阀、与管道配套、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（防火阀、与管道配套、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

92.（送风百叶及连接管、600×600、定制），生产厂为（北京华裕维商用厨具有限公司），厂址为（北京市通州区胡家垡村甲 8 号院 4 号楼 5 层 518）。（送风百叶及连接管、600×600、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（送风百叶及连接管、600×600、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（送风百叶及连接管、600×600、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

93.（通风管道、1.2mm 厚镀锌板、定制），生产厂为（北京华裕维商用厨具有限公司），厂址为（北京市通州区胡家垡村甲 8 号院 4 号楼 5 层 518）。（通风管道、1.2mm 厚镀锌板、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（通风管道、1.2mm 厚镀锌板、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（通风管道、1.2mm 厚镀锌板、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

94.（法兰、与烟管配套、定制），生产厂为（北京华裕维商用厨具有限公司），厂址为（北京市通州区胡家垡村甲 8 号院 4 号楼 5 层 518）。（法兰、与烟管配套、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（法兰、与烟管配套、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（法兰、与烟管配套、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

95.（新风机组、24000m³/h、MKFJ-22），生产厂为（东莞市麦凯环保科技有限公司），厂址为（广东省东莞市石排镇向西工业二路北 7 号）。（新风机组、24000m³/h、MKFJ-22）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（新风机组、24000m³/h、MKFJ-22）的（关键组件）在中国境内生产。（新风机组、24000m³/h、MKFJ-22）的（关键工序）在中国境内完成。

96.（新风机减震器、与风机配套、定制），生产厂为（河北亦辰减震器制造有限公司），厂址为（河北省沧州市泊头市四营乡大卢屯村西）。（新风机减震器、与风机配套、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（新风机减震器、与风机配套、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（新风机减震器、与风机配套、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

97.（新风机底座、与机柜配套、定制），生产厂为（北京华裕维商用厨具有限公司），厂址为（北京市通州区胡家垡村甲 8 号院 4 号楼 5 层 518）。（新风机底座、与机柜配套、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（新风机底座、与机柜配套、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（新风机底座、与机柜配套、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

98.（软连接、与风机配套、定制），生产厂为（河北翀举保温材料有限公司），厂址为（河北省沧州市河间市米各庄镇朱庄村村委会西 400 米）。（软连接、与风机配套、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（软连接、与风机配套、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（软连接、与风机配套、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

99.（进出口消音管、与管道配套、定制），生产厂为（北京华裕维商用厨具有限公司），厂址为（北京市通州区胡家垡村甲 8 号院 4 号楼 5 层 518）。（进出口消音管、与管道配套、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（进出口消音管、与管道配套、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（进出口消音管、与管道配套、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

100.（防火阀、与管道配套、定制），生产厂为（苏州德粤通风机电设备有限公司），厂址为（苏州市相城区北桥街道恒威路 7 号）。（防火阀、与管道配套、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（防火阀、与管道配套、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（防火阀、与管道配套、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

101.（送风百叶及连接管、600×600、定制），生产厂为（北京华裕维商用厨具有限公司），厂址为（北京市通州区胡家垡村甲 8 号院 4 号楼 5 层 518）。（送风百叶及连接管、600×600、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（送风百叶及连接管、600×600、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（送风百叶及连接管、600×600、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

102.（通风管道、1.2mm 厚镀锌板、定制），生产厂为（北京华裕维商用厨具有限公司），厂址为（北京市通州区胡家垡村甲 8 号院 4 号楼 5 层 518）。（通风管道、1.2mm 厚镀锌板、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（通风管道、1.2mm 厚镀锌板、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（通风管道、1.2mm 厚镀锌板、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

103.（法兰、与烟管配套、定制），生产厂为（北京华裕维商用厨具有限公司），厂址为（北京市通州区胡家垡村甲 8 号院 4 号楼 5 层 518）。（法兰、与烟管配套、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（法兰、与烟管配套、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（法兰、与烟管配套、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

104.（加压排油烟机组、10000m³/h、MKT-15×4KW），生产厂为（东莞市麦凯环保科技有限公司），厂址为（广东省东莞市石排镇向西工业二路北 7 号）。（加压排油烟机组、10000m³/h、MKT-15×4KW）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（加压排油烟机组、10000m³/h、MKT-15×4KW）的（关键组件）

在中国境内生产。（加压排油烟机组、10000m³/h、MKT-15×4KW）的（关键工序）在中国境内完成。

105.（风柜底座、与风柜配套、定制），生产厂为（北京华裕维商用厨具有限公司），厂址为（北京市通州区胡家垡村甲 8 号院 4 号楼 5 层 518）。（风柜底座、与风柜配套、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（风柜底座、与风柜配套、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（风柜底座、与风柜配套、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

106.（防火阀、与管道配套、定制），生产厂为（苏州德粤通风机电设备有限公司），厂址为（苏州市相城区北桥街道恒威路 7 号）。（防火阀、与管道配套、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（防火阀、与管道配套、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（防火阀、与管道配套、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

107.（风机专用控制箱、与系统匹配、JXF），生产厂为（北京东易晶森科技有限公司），厂址为（北京市房山区卓秀北街 10 号院 3 号楼 16 层 1614）。（风机专用控制箱、与系统匹配、JXF）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（风机专用控制箱、与系统匹配、JXF）的（关键组件）在中国境内生产。（风机专用控制箱、与系统匹配、JXF）的（关键工序）在中国境内完成。

108.（风柜减震器、与风柜配套、定制），生产厂为（河北亦辰减震器制造有限公司），厂址为（河北省沧州市泊头市四营乡大卢屯村西）。（风柜减震器、与风柜配套、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（风柜减震器、与风柜配套、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（风柜减震器、与风柜配套、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

109.（软连接、与风机配套、定制），生产厂为（河北驰举保温材料有限公司），厂址为（河北省沧州市河间市米各庄镇宋庄村村委会西 400 米）。（软连接、与风机配套、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（软连接、与风机配套、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（软连接、与风机配套、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

110.（进出口消音管、与管道配套、定制），生产厂为（北京华裕维商用厨具有限公司），厂址为（北京市通州区胡家垡村甲 8 号院 4 号楼 5 层 518）。（进出口消音管、与管道配套、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。

（进出口消音管、与管道配套、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（进出口消音管、与管道配套、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

111.（通风管道、1.2mm 厚镀锌板、定制），生产厂为（北京华裕维商用厨具有限公司），厂址为（北京市通州区胡家垡村甲 8 号院 4 号楼 5 层 518）。（通风管道、1.2mm 厚镀锌板、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（通风管道、1.2mm 厚镀锌板、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（通风管道、1.2mm 厚镀锌板、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

112.（进出口消音管、与管道配套、定制），生产厂为（北京华裕维商用厨具有限公司），厂址为（北京市通州区胡家垡村甲 8 号院 4 号楼 5 层 518）。（进出口消音管、与管道配套、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（进出口消音管、与管道配套、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（进出口消音管、与管道配套、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

113.（法兰、与烟管配套、定制），生产厂为（北京华裕维商用厨具有限公司），厂址为（北京市通州区胡家垡村甲 8 号院 4 号楼 5 层 518）。（法兰、与烟管配套、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（法兰、与烟管配套、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（法兰、与烟管配套、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

114.（新风机组、8000m³/h、MKFG-15×2.2KW），生产厂为（东莞市麦凯环保科技有限公司），厂址为（广东省东莞市石排镇向西工业二路北 7 号）。（新风机组、8000m³/h、MKFG-15×2.2KW）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（新风机组、8000m³/h、MKFG-15×2.2KW）的（关键组件）在中国境内生产。（新风机组、8000m³/h、MKFG-15×2.2KW）的（关键工序）在中国境内完成。

115.（新风机减震器、与风机配套、定制），生产厂为（河北亦辰减震器制造有限公司），厂址为（河北省沧州市泊头市四营乡大卢屯村西）。（新风机减震器、与风机配套、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（新风机减震器、与风机配套、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（新风机减震器、与风机配套、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

116.（新风机底座、与机柜配套、定制），生产厂为（北京华裕维商用厨具有限公司），厂址为（北京市通州区胡家垡村甲 8 号院 4 号楼 5 层 518）。（新

风机底座、与机柜配套、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（新风机底座、与机柜配套、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（新风机底座、与机柜配套、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

117.（软连接、与风机配套、定制），生产厂为（河北翀举保温材料有限公司），厂址为（河北省沧州市河间市米各庄镇朱庄村村委会西 400 米）。（软连接、与风机配套、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（软连接、与风机配套、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（软连接、与风机配套、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

118.（进出口消音管、与管道配套、定制），生产厂为（北京华裕维商用厨具有限公司），厂址为（北京市通州区胡家垡村甲 8 号院 4 号楼 5 层 518）。（进出口消音管、与管道配套、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（进出口消音管、与管道配套、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（进出口消音管、与管道配套、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

119.（防火阀、与管道配套、定制），生产厂为（苏州德粤通风机电设备有限公司），厂址为（苏州市相城区北桥街道恒威路 7 号）。（防火阀、与管道配套、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（防火阀、与管道配套、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（防火阀、与管道配套、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

120.（送风百叶及连接管、600×600、定制），生产厂为（北京华裕维商用厨具有限公司），厂址为（北京市通州区胡家垡村甲 8 号院 4 号楼 5 层 518）。（送风百叶及连接管、600×600、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（送风百叶及连接管、600×600、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（送风百叶及连接管、600×600、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

121.（通风管道、1.2mm 厚镀锌板、定制），生产厂为（北京华裕维商用厨具有限公司），厂址为（北京市通州区胡家垡村甲 8 号院 4 号楼 5 层 518）。（通风管道、1.2mm 厚镀锌板、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（通风管道、1.2mm 厚镀锌板、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（通风管道、1.2mm 厚镀锌板、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

122.（进出口消音管、与管道配套、定制），生产厂为（北京华裕维商用厨具有限公司），厂址为（北京市通州区胡家垡村甲 8 号院 4 号楼 5 层 518）。（进

出口消音管、与管道配套、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（进出口消音管、与管道配套、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（进出口消音管、与管道配套、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

123.（法兰、与烟管配套、定制），生产厂为（北京华裕维商用厨具有限公司），厂址为（北京市通州区胡家垡村甲 8 号院 4 号楼 5 层 518）。（法兰、与烟管配套、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（法兰、与烟管配套、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（法兰、与烟管配套、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

124.（隔油池、1800*1200*1200、XLCYGYQ 型），生产厂为（深圳市曦力环保科技有限公司），厂址为（深圳市龙岗区坂田街道坂田社区坂雪岗大道 3014 号华南科技园 A 栋三层 309-310）。（隔油池、1800*1200*1200、XLCYGYQ 型）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（隔油池、1800*1200*1200、XLCYGYQ 型）的（关键组件）在中国境内生产。（隔油池、1800*1200*1200、XLCYGYQ 型）的（关键工序）在中国境内完成。

125.（风淋室、1800*1400*2100、KC-FLS），生产厂为（山东省滨州市中凯商用设备有限责任公司），厂址为（博兴县兴福镇工业园）。（风淋室、1800*1400*2100、KC-FLS）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（风淋室、1800*1400*2100、KC-FLS）的（关键组件）在中国境内生产。（风淋室、1800*1400*2100、KC-FLS）的（关键工序）在中国境内完成。

126.（单通工作柜、1500*700*800+150、HYW-DTGZT），生产厂为（北京华裕维商用厨具有限公司），厂址为（北京市通州区胡家垡村甲 8 号院 4 号楼 5 层 518）。（单通工作柜、1500*700*800+150、HYW-DTGZT）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（单通工作柜、1500*700*800+150、HYW-DTGZT）的（关键组件）在中国境内生产。（单通工作柜、1500*700*800+150、HYW-DTGZT）的（关键工序）在中国境内完成。

127.（单星盆台及双温龙头、800*700*800+150、HYW-DXSC 及双温龙头型号：XP-55402），生产厂为（北京华裕维商用厨具有限公司及谷德朗（东莞）金属制品有限公司），厂址为（北京市通州区胡家垡村甲 8 号院 4 号楼 5 层 518 及广东省东莞市虎门镇莞太路虎门段 321 号虎门国际公馆 18 栋 118 室）。（单星盆台及双温龙头、800*700*800+150、HYW-DXSC 及双温龙头型号：XP-55402）的中国

境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（单星盆台及双温龙头、800*700*800+150、HYW-DXSC 及双温龙头型号：XP-55402）的（关键组件）在中国境内生产。（单星盆台及双温龙头、800*700*800+150、HYW-DXSC 及双温龙头型号：XP-55402）的（关键工序）在中国境内完成。

128.（感应洗手池、450*400*300+150、定制），生产厂为（北京华裕维商用厨具有限公司），厂址为（北京市通州区胡家垡村甲 8 号院 4 号楼 5 层 518）。（感应洗手池、450*400*300+150、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（感应洗手池、450*400*300+150、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（感应洗手池、450*400*300+150、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

129.（感应龙头、感应式、EF-9801），生产厂为（谷德朗（东莞）金属制品有限公司），厂址为（广东省东莞市虎门镇莞太路虎门段 321 号虎门国际公馆 18 栋 118 室）。（感应龙头、感应式、EF-9801）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（感应龙头、感应式、EF-9801）的（关键组件）在中国境内生产。（感应龙头、感应式、EF-9801）的（关键工序）在中国境内完成。

130.（紫外线消毒灯、1050*96*53、D-30），生产厂为（宁波丽吉尔电器科技有限公司），厂址为（浙江省宁波前湾新区滨海四路 329 号）。（紫外线消毒灯、1050*96*53、D-30）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（紫外线消毒灯、1050*96*53、D-30）的（关键组件）在中国境内生产。（紫外线消毒灯、1050*96*53、D-30）的（关键工序）在中国境内完成。

131.（燃气双头单尾小炒灶及注水龙头、1800*1000*800+450、SZCT40/80-B 及注水龙头型号：XPR-CL55102），生产厂为（北京华裕维商用厨具有限公司及谷德朗（东莞）金属制品有限公司），厂址为（北京市通州区胡家垡村甲 8 号院 4 号楼 5 层 518 及广东省东莞市虎门镇莞太路虎门段 321 号虎门国际公馆 18 栋 118 室）。（燃气双头单尾小炒灶及注水龙头、1800*1000*800+450、SZCT40/80-B 及注水龙头型号：XPR-CL55102）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（燃气双头单尾小炒灶及注水龙头、1800*1000*800+450、SZCT40/80-B 及注水龙头型号：XPR-CL55102）的（关键组件）在中国境内生产。（燃气双头单尾小炒灶及注水龙头、1800*1000*800+450、SZCT40/80-B 及注水龙头型号：XPR-CL55102）的（关键工序）在中国境内完成。

132.（燃气双门蒸箱、1200*910*1850、SZXT45-B），生产厂为（北京华裕维商用厨具有限公司），厂址为（北京市通州区胡家垡村甲 8 号院 4 号楼 5 层 518）。（燃气双门蒸箱、1200*910*1850、SZXT45-B）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（燃气双门蒸箱、1200*910*1850、SZXT45-B）的（关键组件）在中国境内生产。（燃气双门蒸箱、1200*910*1850、SZXT45-B）的（关键工序）在中国境内完成。

133.（紫外线消毒灯、1050*96*53、D-30），生产厂为（宁波丽吉尔电器科技有限公司），厂址为（浙江省宁波前湾新区滨海四路 329 号）。（紫外线消毒灯、1050*96*53、D-30）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（紫外线消毒灯、1050*96*53、D-30）的（关键组件）在中国境内生产。（紫外线消毒灯、1050*96*53、D-30）的（关键工序）在中国境内完成。

134.（风淋室、1400*1500*2100、KC-FLS），生产厂为（山东省滨州市中凯商用设备有限责任公司），厂址为（博兴县兴福镇工业园）。（风淋室、1400*1500*2100、KC-FLS）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（风淋室、1400*1500*2100、KC-FLS）的（关键组件）在中国境内生产。（风淋室、1400*1500*2100、KC-FLS）的（关键工序）在中国境内完成。

135.（单星盆台及双温龙头、1000*760*800+150、定制及双温龙头型号：XP-55402），生产厂为（北京华裕维商用厨具有限公司及谷德朗（东莞）金属制品有限公司），厂址为（北京市通州区胡家垡村甲 8 号院 4 号楼 5 层 518 及广东省东莞市虎门镇莞太路虎门段 321 号虎门国际公馆 18 栋 118 室）。（单星盆台及双温龙头、1000*760*800+150、定制及双温龙头型号：XP-55402）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（单星盆台及双温龙头、1000*760*800+150、定制及双温龙头型号：XP-55402）的（关键组件）在中国境内生产。（单星盆台及双温龙头、1000*760*800+150、定制及双温龙头型号：XP-55402）的（关键工序）在中国境内完成。

136.（双星盆台及双温龙头、1800*800*800+150、定制及双温龙头型号：XP-55402），生产厂为（北京华裕维商用厨具有限公司及谷德朗（东莞）金属制品有限公司），厂址为（北京市通州区胡家垡村甲 8 号院 4 号楼 5 层 518 及广东省东莞市虎门镇莞太路虎门段 321 号虎门国际公馆 18 栋 118 室）。（双星盆台及双温龙头、1800*800*800+150、定制及双温龙头型号：XP-55402）的中国境内

生产的组件成本占比≥（规定比例）。（双星盆台及双温龙头、1800*800*800+150、定制及双温龙头型号：XP-55402）的（关键组件）在中国境内生产。（双星盆台及双温龙头、1800*800*800+150、定制及双温龙头型号：XP-55402）的（关键工序）在中国境内完成。

137.（智能留样雪柜、835*840*1940、SG600K6F-ST），生产厂为（河北星联餐饮设备有限公司），厂址为（河北省邯郸市成安县商城镇成峰公路北、经四路西）。（智能留样雪柜、835*840*1940、SG600K6F-ST）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（智能留样雪柜、835*840*1940、SG600K6F-ST）的（关键组件）在中国境内生产。（智能留样雪柜、835*840*1940、SG600K6F-ST）的（关键工序）在中国境内完成。

138.（挂墙热水器、80L、WYDRRA-80），生产厂为（广东雅丽诗电器股份有限公司），厂址为（中山市黄圃镇盛业南路 3 号）。（挂墙热水器、80L、WYDRRA-80）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（挂墙热水器、80L、WYDRRA-80）的（关键组件）在中国境内生产。（挂墙热水器、80L、WYDRRA-80）的（关键工序）在中国境内完成。

139.（压面机、915*590*1210、MT-125），生产厂为（河北创骏食品机械制造有限公司），厂址为（河北省邢台市隆尧县魏家庄镇肖庄后村村西）。（压面机、915*590*1210、MT-125）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（压面机、915*590*1210、MT-125）的（关键组件）在中国境内生产。（压面机、915*590*1210、MT-125）的（关键工序）在中国境内完成。

140.（多功能搅拌机、580*480*880、B30M），生产厂为（河北创骏食品机械制造有限公司），厂址为（河北省邢台市隆尧县魏家庄镇肖庄后村村西）。（多功能搅拌机、580*480*880、B30M）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（多功能搅拌机、580*480*880、B30M）的（关键组件）在中国境内生产。（多功能搅拌机、580*480*880、B30M）的（关键工序）在中国境内完成。

141.（电磁单头大锅灶、1200*1300*800+450、RC-D1000），生产厂为（广东荣创厨房设备有限公司），厂址为（东莞市寮步镇西溪村大进工业园大进一路 6 号）。（电磁单头大锅灶、1200*1300*800+450、RC-D1000）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（电磁单头大锅灶、1200*1300*800+450、RC-D1000）

的（关键组件）在中国境内生产。（电磁单头大锅灶、1200*1300*800+450、RC-D1000）的（关键工序）在中国境内完成。

142.（电磁煮面炉及龙头、800*800*800、RC-ZML-9 及龙头型号：XP-55201），生产厂为（广东荣创厨房设备有限公司及谷德朗（东莞）金属制品有限公司），厂址为（东莞市寮步镇西溪村大进工业园大进一路 6 号及广东省东莞市虎门镇莞太路虎门段 321 号虎门国际公馆 18 栋 118 室）。（电磁煮面炉及龙头、800*800*800、RC-ZML-9 及龙头型号：XP-55201）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（电磁煮面炉及龙头、800*800*800、RC-ZML-9 及龙头型号：XP-55201）的（关键组件）在中国境内生产。（电磁煮面炉及龙头、800*800*800、RC-ZML-9 及龙头型号：XP-55201）的（关键工序）在中国境内完成。

143.（燃气单头大锅灶及注水龙头、Φ1000mm、SDGT40-A 及注水龙头型号：XPR-CL55102），生产厂为（北京华裕维商用厨具有限公司及谷德朗（东莞）金属制品有限公司），厂址为（北京市通州区胡家垡村甲 8 号院 4 号楼 5 层 518 及广东省东莞市虎门镇莞太路虎门段 321 号虎门国际公馆 18 栋 118 室）。（燃气单头大锅灶及注水龙头、Φ1000mm、SDGT40-A 及注水龙头型号：XPR-CL55102）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（燃气单头大锅灶及注水龙头、Φ1000mm、SDGT40-A 及注水龙头型号：XPR-CL55102）的（关键组件）在中国境内生产。（燃气单头大锅灶及注水龙头、Φ1000mm、SDGT40-A 及注水龙头型号：XPR-CL55102）的（关键工序）在中国境内完成。

144.（燃气双门蒸箱、1200*910*1850、SZXT45-B），生产厂为（北京华裕维商用厨具有限公司），厂址为（北京市通州区胡家垡村甲 8 号院 4 号楼 5 层 518）。（燃气双门蒸箱、1200*910*1850、SZXT45-B）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（燃气双门蒸箱、1200*910*1850、SZXT45-B）的（关键组件）在中国境内生产。（燃气双门蒸箱、1200*910*1850、SZXT45-B）的（关键工序）在中国境内完成。

145.（燃气双头单尾小炒灶及注水龙头、1800*1000*800+450、SZCT40/80-B 及注水龙头型号：XPR-CL55102），生产厂为（北京华裕维商用厨具有限公司及谷德朗（东莞）金属制品有限公司），厂址为（北京市通州区胡家垡村甲 8 号院 4 号楼 5 层 518 及广东省东莞市虎门镇莞太路虎门段 321 号虎门国际公馆 18 栋 118 室）。（燃气双头单尾小炒灶及注水龙头、1800*1000*800+450、SZCT40/80-B

及注水龙头型号：XPR-CL55102）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（燃气双头单尾小炒灶及注水龙头、1800*1000*800+450、SZCT40/80-B 及注水龙头型号：XPR-CL55102）的（关键组件）在中国境内生产。（燃气双头单尾小炒灶及注水龙头、1800*1000*800+450、SZCT40/80-B 及注水龙头型号：XPR-CL55102）的（关键工序）在中国境内完成。

146.（燃气单头低汤灶及注水龙头　、700*700*500+750、SPTT22-A 及注水龙头型号：XPR-CL55102），生产厂为（北京华裕维商用厨具有限公司及谷德朗（东莞）金属制品有限公司），厂址为（北京市通州区胡家垡村甲 8 号院 4 号楼 5 层 518 及广东省东莞市虎门镇莞太路虎门段 321 号虎门国际公馆 18 栋 118 室）。（燃气单头低汤灶及注水龙头　、700*700*500+750、SPTT22-A 及注水龙头型号：XPR-CL55102）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（燃气单头低汤灶及注水龙头　、700*700*500+750、SPTT22-A 及注水龙头型号：XPR-CL55102）的（关键组件）在中国境内生产。（燃气单头低汤灶及注水龙头　、700*700*500+750、SPTT22-A 及注水龙头型号：XPR-CL55102）的（关键工序）在中国境内完成。

147.（风淋室、1400*1500*2100、KC-FLS），生产厂为（山东省滨州市中凯商用设备有限责任公司），厂址为（博兴县兴福镇工业园）。（风淋室、1400*1500*2100、KC-FLS）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（风淋室、1400*1500*2100、KC-FLS）的（关键组件）在中国境内生产。（风淋室、1400*1500*2100、KC-FLS）的（关键工序）在中国境内完成。

148.（三星盆台及双温龙头、1800*760*800+150、定制及双温龙头型号：XP-55402），生产厂为（北京华裕维商用厨具有限公司及谷德朗（东莞）金属制品有限公司），厂址为（北京市通州区胡家垡村甲 8 号院 4 号楼 5 层 518 及广东省东莞市虎门镇莞太路虎门段 321 号虎门国际公馆 18 栋 118 室）。（三星盆台及双温龙头、1800*760*800+150、定制及双温龙头型号：XP-55402）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（三星盆台及双温龙头、1800*760*800+150、定制及双温龙头型号：XP-55402）的（关键组件）在中国境内生产。（三星盆台及双温龙头、1800*760*800+150、定制及双温龙头型号：XP-55402）的（关键工序）在中国境内完成。

149.（三星盆台及双温龙头、1500*760*800+150、定制及双温龙头型号：XP-55402），生产厂为（北京华裕维商用厨具有限公司及谷德朗（东莞）金属制品有限公司），厂址为（北京市通州区胡家垡村甲 8 号院 4 号楼 5 层 518 及广东省东莞市虎门镇莞太路虎门段 321 号虎门国际公馆 18 栋 118 室）。（三星盆台及双温龙头、1500*760*800+150、定制及双温龙头型号：XP-55402）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（三星盆台及双温龙头、1500*760*800+150、定制及双温龙头型号：XP-55402）的（关键组件）在中国境内生产。（三星盆台及双温龙头、1500*760*800+150、定制及双温龙头型号：XP-55402）的（关键工序）在中国境内完成。

150.（侧单星盆柜及双温龙头、1200*760*800+150、HYW-DXPTG 及双温龙头型号：XP-55402），生产厂为（北京华裕维商用厨具有限公司及谷德朗（东莞）金属制品有限公司），厂址为（北京市通州区胡家垡村甲 8 号院 4 号楼 5 层 518 及广东省东莞市虎门镇莞太路虎门段 321 号虎门国际公馆 18 栋 118 室）。（侧单星盆柜及双温龙头、1200*760*800+150、HYW-DXPTG 及双温龙头型号：XP-55402）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（侧单星盆柜及双温龙头、1200*760*800+150、HYW-DXPTG 及双温龙头型号：XP-55402）的（关键组件）在中国境内生产。（侧单星盆柜及双温龙头、1200*760*800+150、HYW-DXPTG 及双温龙头型号：XP-55402）的（关键工序）在中国境内完成。

151.（双层工作台、1700*760*800+150、定制），生产厂为（北京华裕维商用厨具有限公司），厂址为（北京市通州区胡家垡村甲 8 号院 4 号楼 5 层 518）。（双层工作台、1700*760*800+150、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（双层工作台、1700*760*800+150、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（双层工作台、1700*760*800+150、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

152.（单孔残食台、700*800*800+150、定制），生产厂为（北京华裕维商用厨具有限公司），厂址为（北京市通州区胡家垡村甲 8 号院 4 号楼 5 层 518）。（单孔残食台、700*800*800+150、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（单孔残食台、700*800*800+150、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（单孔残食台、700*800*800+150、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

153.（鼓泡式浸泡池、1500*800*880、GD-1500），生产厂为（阿派斯商用设备（上海）有限公司），厂址为（上海市奉贤区柘林镇信诺路 12 号 1 车间）。（鼓泡式浸泡池、1500*800*880、GD-1500）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（鼓泡式浸泡池、1500*800*880、GD-1500）的（关键组件）在中国境内生产。（鼓泡式浸泡池、1500*800*880、GD-1500）的（关键工序）在中国境内完成。

154.（通道式洗碗机、通道式、PA-1EDSW），生产厂为（阿派斯商用设备（上海）有限公司），厂址为（上海市奉贤区柘林镇信诺路 12 号 1 车间）。（通道式洗碗机、通道式、PA-1EDSW）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（通道式洗碗机、通道式、PA-1EDSW）的（关键组件）在中国境内生产。（通道式洗碗机、通道式、PA-1EDSW）的（关键工序）在中国境内完成。

155.（集气罩、2500*1200*500、定制），生产厂为（北京华裕维商用厨具有限公司），厂址为（北京市通州区胡家垡村甲 8 号院 4 号楼 5 层 518）。（集气罩、2500*1200*500、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（集气罩、2500*1200*500、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（集气罩、2500*1200*500、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

156.（单星盆台及双温龙头、1200*760*800+150、定制及双温龙头型号：XP-55402），生产厂为（北京华裕维商用厨具有限公司及谷德朗（东莞）金属制品有限公司），厂址为（北京市通州区胡家垡村甲 8 号院 4 号楼 5 层 518 及广东省东莞市虎门镇莞太路虎门段 321 号虎门国际公馆 18 栋 118 室）。（单星盆台及双温龙头、1200*760*800+150、定制及双温龙头型号：XP-55402）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（单星盆台及双温龙头、1200*760*800+150、定制及双温龙头型号：XP-55402）的（关键组件）在中国境内生产。（单星盆台及双温龙头、1200*760*800+150、定制及双温龙头型号：XP-55402）的（关键工序）在中国境内完成。

157.（洁碟台、1000*800*800、定制），生产厂为（北京华裕维商用厨具有限公司），厂址为（北京市通州区胡家垡村甲 8 号院 4 号楼 5 层 518）。（洁碟台、1000*800*800、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（洁碟台、1000*800*800、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（洁碟台、1000*800*800、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

158.（餐具储藏库、2600*2600*2700、RTP30000-A 型），生产厂为（山东美时电器有限公司），厂址为（山东省滨州市博兴县兴福镇兴四村曹纯路南）。（餐具储藏库、2600*2600*2700、RTP30000-A 型）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（餐具储藏库、2600*2600*2700、RTP30000-A 型）的（关键组件）在中国境内生产。（餐具储藏库、2600*2600*2700、RTP30000-A 型）的（关键工序）在中国境内完成。

159.（四门双温雪柜、1220*760*1980、QD1.0F），生产厂为（广州佰优电器有限公司），厂址为（广州市番禺区大龙街市新路新水坑段 22 号之二）。（四门双温雪柜、1220*760*1980、QD1.0F）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（四门双温雪柜、1220*760*1980、QD1.0F）的（关键组件）在中国境内生产。（四门双温雪柜、1220*760*1980、QD1.0F）的（关键工序）在中国境内完成。

160.（智能留样雪柜、835*840*1940、SG600K6F-ST），生产厂为（河北星联餐饮设备有限公司），厂址为（河北省邯郸市成安县商城镇成峰公路北、经四路西）。（智能留样雪柜、835*840*1940、SG600K6F-ST）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（智能留样雪柜、835*840*1940、SG600K6F-ST）的（关键组件）在中国境内生产。（智能留样雪柜、835*840*1940、SG600K6F-ST）的（关键工序）在中国境内完成。

161.（六门双温冰箱、1837*760*1980、QD1.6F），生产厂为（广州佰优电器有限公司），厂址为（广州市番禺区大龙街市新路新水坑段 22 号之二）。（六门双温冰箱、1837*760*1980、QD1.6F）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（六门双温冰箱、1837*760*1980、QD1.6F）的（关键组件）在中国境内生产。（六门双温冰箱、1837*760*1980、QD1.6F）的（关键工序）在中国境内完成。

162.（不锈钢排烟罩、11800*1800、定制），生产厂为（北京华裕维商用厨具有限公司），厂址为（北京市通州区胡家垡村甲 8 号院 4 号楼 5 层 518）。（不锈钢排烟罩、11800*1800、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（不锈钢排烟罩、11800*1800、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（不锈钢排烟罩、11800*1800、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

163.（烟罩灭火系统、双瓶组、CMJS26-2-HF），生产厂为（宁波环峰消防技术有限公司），厂址为（浙江省宁波市江北区私营工业城新城路 8 号（2）幢）。（烟罩灭火系统、双瓶组、CMJS26-2-HF）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（烟罩灭火系统、双瓶组、CMJS26-2-HF）的（关键组件）在中国境内生产。（烟罩灭火系统、双瓶组、CMJS26-2-HF）的（关键工序）在中国境内完成。

164.（加压排油烟机组、28000m³/h、MKT-22×11KW），生产厂为（东莞市麦凯环保科技有限公司），厂址为（广东省东莞市石排镇向西工业二路北 7 号）。（加压排油烟机组、28000m³/h、MKT-22×11KW）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（加压排油烟机组、28000m³/h、MKT-22×11KW）的（关键组件）在中国境内生产。（加压排油烟机组、28000m³/h、MKT-22×11KW）的（关键工序）在中国境内完成。

165.（排风机底座、与机柜配套、定制），生产厂为（北京华裕维商用厨具有限公司），厂址为（北京市通州区胡家垡村甲 8 号院 4 号楼 5 层 518）。（排风机底座、与机柜配套、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（排风机底座、与机柜配套、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（排风机底座、与机柜配套、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

166.（风机专用控制箱、与系统匹配、JXF），生产厂为（北京东易晶森科技有限公司），厂址为（北京市房山区卓秀北街 10 号院 3 号楼 16 层 1614）。（风机专用控制箱、与系统匹配、JXF）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（风机专用控制箱、与系统匹配、JXF）的（关键组件）在中国境内生产。（风机专用控制箱、与系统匹配、JXF）的（关键工序）在中国境内完成。

167.（防火阀、与管道配套、定制），生产厂为（苏州德粤通风机电设备有限公司），厂址为（苏州市相城区北桥街道恒威路 7 号）。（防火阀、与管道配套、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（防火阀、与管道配套、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（防火阀、与管道配套、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

168.（风机减震器、与风机配套、定制），生产厂为（河北亦辰减震器制造有限公司），厂址为（河北省沧州市泊头市四营乡大卢屯村西）。（风机减震器、与风机配套、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（风机减

震器、与风机配套、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（风机减震器、与风机配套、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

169.（软连接、与风机配套、定制），生产厂为（河北翀举保温材料有限公司），厂址为（河北省沧州市河间市米各庄镇朱庄村村委会西 400 米）。（软连接、与风机配套、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（软连接、与风机配套、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（软连接、与风机配套、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

170.（进出口消音管、与管道配套、定制），生产厂为（北京华裕维商用厨具有限公司），厂址为（北京市通州区胡家垡村甲 8 号院 4 号楼 5 层 518）。（进出口消音管、与管道配套、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（进出口消音管、与管道配套、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（进出口消音管、与管道配套、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

171.（通风管道、1.2mm 厚镀锌板、定制），生产厂为（北京华裕维商用厨具有限公司），厂址为（北京市通州区胡家垡村甲 8 号院 4 号楼 5 层 518）。（通风管道、1.2mm 厚镀锌板、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（通风管道、1.2mm 厚镀锌板、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（通风管道、1.2mm 厚镀锌板、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

172.（法兰、与烟管配套、定制），生产厂为（北京华裕维商用厨具有限公司），厂址为（北京市通州区胡家垡村甲 8 号院 4 号楼 5 层 518）。（法兰、与烟管配套、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（法兰、与烟管配套、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（法兰、与烟管配套、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

173.（高效净化器装置、28000m³/h、HQD-JYJ-FH-30），生产厂为（北京华清大地环保科技发展有限公司），厂址为（北京市丰台区海鹰路 8 号院 3 号楼 12 层 1220）。（高效净化器装置、28000m³/h、HQD-JYJ-FH-30）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（高效净化器装置、28000m³/h、HQD-JYJ-FH-30）的（关键组件）在中国境内生产。（高效净化器装置、28000m³/h、HQD-JYJ-FH-30）的（关键工序）在中国境内完成。

174.（净化器底座、与净化器配套、定制），生产厂为（北京华裕维商用厨具有限公司），厂址为（北京市通州区胡家垡村甲 8 号院 4 号楼 5 层 518）。（净

化器底座、与净化器配套、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（净化器底座、与净化器配套、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（净化器底座、与净化器配套、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

175.（风机出口防护网、与管道配套、定制），生产厂为（北京华裕维商用厨具有限公司），厂址为（北京市通州区胡家垡村甲 8 号院 4 号楼 5 层 518）。（风机出口防护网、与管道配套、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（风机出口防护网、与管道配套、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（风机出口防护网、与管道配套、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

176.（预留环保检测口、符合环保要求、定制），生产厂为（北京华裕维商用厨具有限公司），厂址为（北京市通州区胡家垡村甲 8 号院 4 号楼 5 层 518）。（预留环保检测口、符合环保要求、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（预留环保检测口、符合环保要求、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（预留环保检测口、符合环保要求、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

177.（楼顶旧设备拆除、根据现场、成品保护、垃圾消纳等、定制），生产厂为（北京华裕维商用厨具有限公司），厂址为（北京市通州区胡家垡村甲 8 号院 4 号楼 5 层 518）。（楼顶旧设备拆除、根据现场、成品保护、垃圾消纳等、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（楼顶旧设备拆除、根据现场、成品保护、垃圾消纳等、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（楼顶旧设备拆除、根据现场、成品保护、垃圾消纳等、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

178.（设备吊运费、根据现场、定制），生产厂为（北京华裕维商用厨具有限公司），厂址为（北京市通州区胡家垡村甲 8 号院 4 号楼 5 层 518）。（设备吊运费、根据现场、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（设备吊运费、根据现场、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（设备吊运费、根据现场、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

179.（新风机组、23000m³/h、MKFJ-22），生产厂为（东莞市麦凯环保科技有限公司），厂址为（广东省东莞市石排镇向西工业二路北 7 号）。（新风机组、23000m³/h、MKFJ-22）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（新风

机组、23000m³/h、MKFJ-22）的（关键组件）在中国境内生产。（新风机组、23000m³/h、MKFJ-22）的（关键工序）在中国境内完成。

180.（新风机减震器、与风机配套、定制），生产厂为（河北亦辰减震器制造有限公司），厂址为（河北省沧州市泊头市四营乡大卢屯村西）。（新风机减震器、与风机配套、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（新风机减震器、与风机配套、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（新风机减震器、与风机配套、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

181.（新风机底座、与机柜配套、定制），生产厂为（北京华裕维商用厨具有限公司），厂址为（北京市通州区胡家垡村甲 8 号院 4 号楼 5 层 518）。（新风机底座、与机柜配套、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（新风机底座、与机柜配套、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（新风机底座、与机柜配套、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

182.（软连接、与风机配套、定制），生产厂为（河北翀举保温材料有限公司），厂址为（河北省沧州市河间市米各庄镇朱庄村村委会西 400 米）。（软连接、与风机配套、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（软连接、与风机配套、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（软连接、与风机配套、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

183.（进出口消音管、与管道配套、定制），生产厂为（北京华裕维商用厨具有限公司），厂址为（北京市通州区胡家垡村甲 8 号院 4 号楼 5 层 518）。（进出口消音管、与管道配套、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（进出口消音管、与管道配套、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（进出口消音管、与管道配套、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

184.（防火阀、与管道配套、定制），生产厂为（苏州德粤通风机电设备有限公司），厂址为（苏州市相城区北桥街道恒威路 7 号）。（防火阀、与管道配套、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（防火阀、与管道配套、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（防火阀、与管道配套、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

185.（送风百叶及连接管、600×600、定制），生产厂为（北京华裕维商用厨具有限公司），厂址为（北京市通州区胡家垡村甲 8 号院 4 号楼 5 层 518）。（送风百叶及连接管、600×600、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规

定比例）。（送风百叶及连接管、600×600、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（送风百叶及连接管、600×600、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

186.（通风管道、1.2mm 厚镀锌板、定制），生产厂为（北京华裕维商用厨具有限公司），厂址为（北京市通州区胡家垡村甲 8 号院 4 号楼 5 层 518）。（通风管道、1.2mm 厚镀锌板、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（通风管道、1.2mm 厚镀锌板、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（通风管道、1.2mm 厚镀锌板、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

187.（法兰、与烟管配套、定制），生产厂为（北京华裕维商用厨具有限公司），厂址为（北京市通州区胡家垡村甲 8 号院 4 号楼 5 层 518）。（法兰、与烟管配套、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（法兰、与烟管配套、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（法兰、与烟管配套、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

188.（加压排油烟机组、6000m³/h、MKT-15×3KW），生产厂为（东莞市麦凯环保科技有限公司），厂址为（广东省东莞市石排镇向西工业二路北 7 号）。（加压排油烟机组、6000m³/h、MKT-15×3KW）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（加压排油烟机组、6000m³/h、MKT-15×3KW）的（关键组件）在中国境内生产。（加压排油烟机组、6000m³/h、MKT-15×3KW）的（关键工序）在中国境内完成。

189.（风柜底座、与风柜配套、定制），生产厂为（北京华裕维商用厨具有限公司），厂址为（北京市通州区胡家垡村甲 8 号院 4 号楼 5 层 518）。（风柜底座、与风柜配套、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（风柜底座、与风柜配套、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（风柜底座、与风柜配套、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

190.（防火阀、与管道配套、定制），生产厂为（苏州德粤通风机电设备有限公司），厂址为（苏州市相城区北桥街道恒威路 7 号）。（防火阀、与管道配套、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（防火阀、与管道配套、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（防火阀、与管道配套、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

191.（风机专用控制箱、与系统匹配、JXF），生产厂为（北京东易晶森科技有限公司），厂址为（北京市房山区卓秀北街 10 号院 3 号楼 16 层 1614）。

（风机专用控制箱、与系统匹配、JXF）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（风机专用控制箱、与系统匹配、JXF）的（关键组件）在中国境内生产。（风机专用控制箱、与系统匹配、JXF）的（关键工序）在中国境内完成。

192.（风柜减震器、与风柜配套、定制），生产厂为（河北亦辰减震器制造有限公司），厂址为（河北省沧州市泊头市四营乡大卢屯村西）。（风柜减震器、与风柜配套、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（风柜减震器、与风柜配套、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（风柜减震器、与风柜配套、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

193.（软连接、与风机配套、定制），生产厂为（河北翀举保温材料有限公司），厂址为（河北省沧州市河间市米各庄镇朱庄村村委会西 400 米）。（软连接、与风机配套、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（软连接、与风机配套、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（软连接、与风机配套、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

194.（进出口消音管、与管道配套、定制），生产厂为（北京华裕维商用厨具有限公司），厂址为（北京市通州区胡家垡村甲 8 号院 4 号楼 5 层 518）。（进出口消音管、与管道配套、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（进出口消音管、与管道配套、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（进出口消音管、与管道配套、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

195.（通风管道、1.2mm 厚镀锌板、定制），生产厂为（北京华裕维商用厨具有限公司），厂址为（北京市通州区胡家垡村甲 8 号院 4 号楼 5 层 518）。（通风管道、1.2mm 厚镀锌板、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（通风管道、1.2mm 厚镀锌板、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（通风管道、1.2mm 厚镀锌板、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

196.（法兰、与烟管配套、定制），生产厂为（北京华裕维商用厨具有限公司），厂址为（北京市通州区胡家垡村甲 8 号院 4 号楼 5 层 518）。（法兰、与烟管配套、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（法兰、与烟管配套、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（法兰、与烟管配套、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

197.（进出口消音管、与管道配套、定制），生产厂为（北京华裕维商用厨具有限公司），厂址为（北京市通州区胡家垡村甲 8 号院 4 号楼 5 层 518）。（进

出口消音管、与管道配套、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（进出口消音管、与管道配套、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（进出口消音管、与管道配套、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

198.（新风机组、5000m3/h、MKFJ-12），生产厂为（东莞市麦凯环保科技有限公司），厂址为（广东省东莞市石排镇向西工业二路北 7 号）。（新风机组、5000m3/h、MKFJ-12）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（新风机组、5000m3/h、MKFJ-12）的（关键组件）在中国境内生产。（新风机组、5000m3/h、MKFJ-12）的（关键工序）在中国境内完成。

199.（新风机底座、与机柜配套、定制），生产厂为（北京华裕维商用厨具有限公司），厂址为（北京市通州区胡家垡村甲 8 号院 4 号楼 5 层 518）。（新风机底座、与机柜配套、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（新风机底座、与机柜配套、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（新风机底座、与机柜配套、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

200.（软连接、与风机配套、定制），生产厂为（河北翀举保温材料有限公司），厂址为（河北省沧州市河间市米各庄镇朱庄村村委会西 400 米）。（软连接、与风机配套、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（软连接、与风机配套、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（软连接、与风机配套、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

201.（进出口消音管、与管道配套、定制），生产厂为（北京华裕维商用厨具有限公司），厂址为（北京市通州区胡家垡村甲 8 号院 4 号楼 5 层 518）。（进出口消音管、与管道配套、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（进出口消音管、与管道配套、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（进出口消音管、与管道配套、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

202.（防火阀、与管道配套、定制），生产厂为（苏州德粤通风机电设备有限公司），厂址为（苏州市相城区北桥街道恒威路 7 号）。（防火阀、与管道配套、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（防火阀、与管道配套、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（防火阀、与管道配套、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

203.（送风百叶及连接管、600×600、定制），生产厂为（北京华裕维商用厨具有限公司），厂址为（北京市通州区胡家垡村甲 8 号院 4 号楼 5 层 518）。

（送风百叶及连接管、600×600、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（送风百叶及连接管、600×600、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（送风百叶及连接管、600×600、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

204.（通风管道、1.2mm 厚镀锌板、定制），生产厂为（北京华裕维商用厨具有限公司），厂址为（北京市通州区胡家垡村甲 8 号院 4 号楼 5 层 518）。（通风管道、1.2mm 厚镀锌板、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（通风管道、1.2mm 厚镀锌板、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（通风管道、1.2mm 厚镀锌板、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

205.（法兰、与烟管配套、定制），生产厂为（北京华裕维商用厨具有限公司），厂址为（北京市通州区胡家垡村甲 8 号院 4 号楼 5 层 518）。（法兰、与烟管配套、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（法兰、与烟管配套、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（法兰、与烟管配套、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

206.（三层六盘烤箱、1240*875*1660、WFC-306DJ），生产厂为（广东省泓锋烘焙设备有限公司），厂址为（佛山市南海区丹灶镇丹横路 19 号 9-10 座（住所申报））。（三层六盘烤箱、1240*875*1660、WFC-306DJ）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（三层六盘烤箱、1240*875*1660、WFC-306DJ）的（关键组件）在中国境内生产。（三层六盘烤箱、1240*875*1660、WFC-306DJ）的（关键工序）在中国境内完成。

207.（压面机、915*590*1210、MT-125），生产厂为（河北创骏食品机械制造有限公司），厂址为（河北省邢台市隆尧县魏家庄镇肖庄后村村西）。（压面机、915*590*1210、MT-125）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（压面机、915*590*1210、MT-125）的（关键组件）在中国境内生产。（压面机、915*590*1210、MT-125）的（关键工序）在中国境内完成。

208.（电饼铛、635*780*740mm、YXD60-A2），生产厂为（山东滨博亿阳电器有限公司），厂址为（山东省滨州市博兴县曹王镇王海一村 187 号）。（电饼铛、635*780*740mm、YXD60-A2）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（电饼铛、635*780*740mm、YXD60-A2）的（关键组件）在中国境内生产。（电饼铛、635*780*740mm、YXD60-A2）的（关键工序）在中国境内完成。

209.（多功能搅拌机、580*480*880、B30M），生产厂为（河北创骏食品机械制造有限公司），厂址为（河北省邢台市隆尧县魏家庄镇肖庄后村村西）。（多功能搅拌机、580*480*880、B30M）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（多功能搅拌机、580*480*880、B30M）的（关键组件）在中国境内生产。（多功能搅拌机、580*480*880、B30M）的（关键工序）在中国境内完成。

210.（储物柜、900*420*1800、定制），生产厂为（北京华裕维商用厨具有限公司），厂址为（北京市通州区胡家垡村甲 8 号院 4 号楼 5 层 518）。（储物柜、900*420*1800、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（储物柜、900*420*1800、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（储物柜、900*420*1800、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

211.（电磁双门蒸饭柜、24KW、RC-ZF24），生产厂为（广东荣创厨房设备有限公司），厂址为（东莞市寮步镇西溪村大进工业园大进一路 6 号）。（电磁双门蒸饭柜、24KW、RC-ZF24）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（电磁双门蒸饭柜、24KW、RC-ZF24）的（关键组件）在中国境内生产。（电磁双门蒸饭柜、24KW、RC-ZF24）的（关键工序）在中国境内完成。

212.（隔油池、1800*1200*1200、XLCYGYQ 型），生产厂为（深圳市曦力环保科技有限公司），厂址为（深圳市龙岗区坂田街道坂田社区坂雪岗大道 3014 号华南科技园 A 栋三层 309-310）。（隔油池、1800*1200*1200、XLCYGYQ 型）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（隔油池、1800*1200*1200、XLCYGYQ 型）的（关键组件）在中国境内生产。（隔油池、1800*1200*1200、XLCYGYQ 型）的（关键工序）在中国境内完成。

……

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：北京华裕维商用厨具有限公司

日期：2026 年 06 月 25 日

注：1.产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。

2.生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。

3.该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填。

4.该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填。

5.该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填。

7-2 产品成本占比承诺函

我公司（单位）郑重承诺，我公司已阅读并理解《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34 号）的规定。据此承诺如下：

为本采购项目或者采购包提供的符合本国产品标准的产品成本之和占提供的全部产品成本之和的比例为 100%。

公司（单位）名称（盖章）：北京华裕维商用厨具有限公司

日期：2026 年 06 月 25 日

注：

1. 本承诺函应按包分别提供。

2. 单一产品采购无须提供本承诺函；供应商提供产品全部为本国产品，且提供了《关于符合本国产品标准的声明函》时，无须提供本承诺函。

3. 当采购项目或单个采购包中含有多种产品，且供应商提供的产品同时包含本国产品及非本国产品，则供应商除需提供《关于符合本国产品标准的声明函》外，还需提供本承诺函；否则，不享受价格评审优惠。